

| Обозначение | Рис. | Шаг винтовой линии t , мм | Направление винтовой линии | Марки- ровка |
|------------------|------|--------------------------------|-------------------------------|-----------------|
| НК 1190.02.00.01 | 1 | 34 | Левое | № 11 |
| -01 | 2 | | | № 12 |

1. Отливка 2-й группы ГОСТ 977-88.
2. Точность отливки 6-6-0-4 ГОСТ 26645-85.
3. Перепады между участками В, Г и Д поверхности ступицы более 0,5 мм устранить обработкой с плавным переходом под углом не более 15° .
4. Маркировать номер позиции по таблице.
5. Чертеж разработан на основании чертежей НК 369. 01.00 СБ и НК 1490. 02.00. 01.

A13/
114

№ 1308
 № 8-04-082/2
 с/р - 430

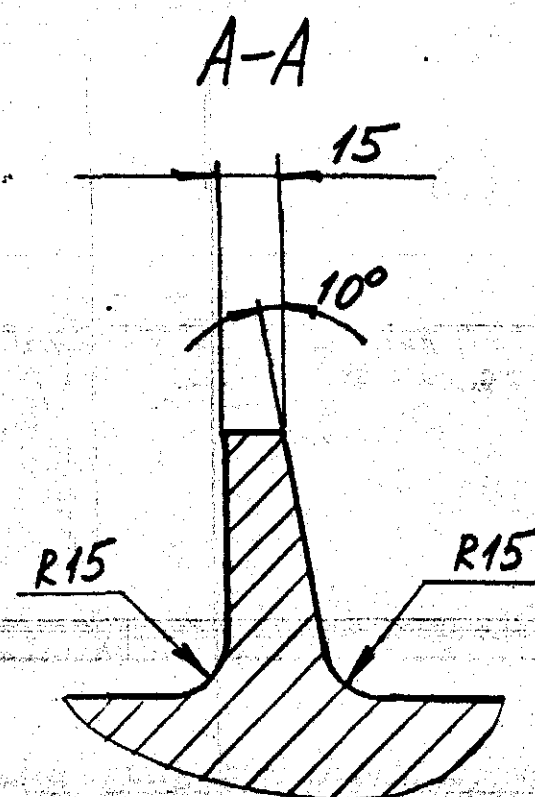
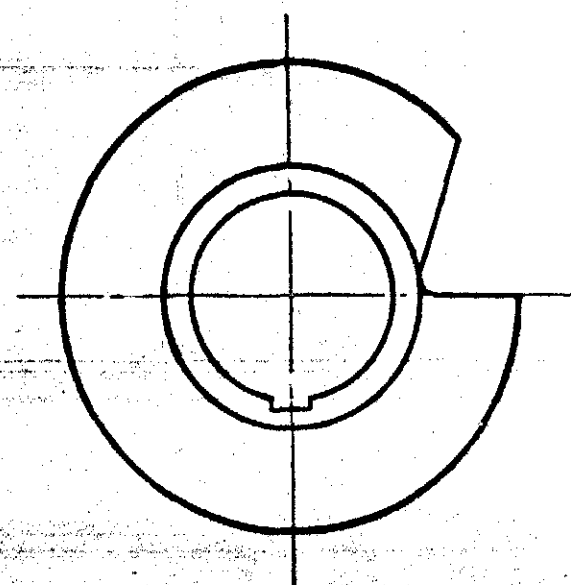


Рис. 2 (1:5)
Остальное - см. рис. 1

[illegible]

Формат А2